

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ терморасширяющихся материалов «Огракс-Л» «Огракс-ЛТУ»

Настоящая инструкция устанавливает требования к технологии монтажа терморасширяющихся материалов «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» (далее ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ») и содержит необходимые сведения об их свойствах и характеристиках.

Инструкция предназначена для специалистов по конструированию и сборке противопожарных изделий (противопожарных дверей, перегородок, лифтовых шахт и др.), в которых ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» применяются в качестве огнестойкого уплотнителя.

ТРЕБОВАНИЯ ИНСТРУКЦИИ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМИ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ.

1. ОПИСАНИЕ

1.1. ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» – эластичные рулонные материалы.

2. ПРИМЕНЕНИЕ

2.1. ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» применяются в качестве огнестойкого вспучивающегося уплотнителя при изготовлении противопожарных дверей, перегородок, огнепреградительных клапанов, клапанов дымоудаления, фланцевых соединений воздухопроводов, лифтовых шахт, огнестойких сейфов, а, также, в качестве уплотнения в железобетонных противопожарных конструкциях.

2.2. Под действием высоких температур ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» вспучиваются, многократно увеличиваясь в объеме с образованием огнестойкого пенококса с низкой теплопроводностью, и надёжно закрывает зазоры, препятствуя проникновению горячих газов, пламени и дыма в течение длительного времени.

3. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Внешний вид материалов – эластичный рулонный материал тёмно-серого цвета (оттенок не нормируется). Выпускаются в рулонах или в виде лент (полос) различной ширины и толщины, с гладкой или ребристой поверхностью, как с самоклеящимся слоем, так и без него.

3.2. Толщина – от 1 до 4 мм.

3.3. Ширина – от 8мм до 1400 мм «Огракс-Л», до 200 мм «Огракс-ЛТУ»

3.4. Длина – (10,5; 15,9) м «Огракс-Л», 10 м «Огракс-ЛТУ»

- 3.5. Степень расширения (в зависимости от толщины материала)
- от 1300% до 2000% «Огракс-Л»
 - от 1200% до 1800% «Огракс-ЛТУ»

4. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

4.1. Общие требования.

- 4.1.1. Перед наклеиванием ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» поверхность противопожарного изделия (далее – изделие) следует очистить от пыли, грязи и иного вида загрязнений.
- 4.1.2. Поверхность, на которую согласно технической документации необходимо наклеить ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» следует обезжирить легколетучим растворителем (ацетон, этилацетат, нефрас и т.п.). Перед нанесением ТРМ следует дождаться полного испарения растворителя с поверхности изделия.
- 4.1.3. Минимально рекомендованная температура поверхности изделия для монтажа ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» с самоклеящимся слоем – не менее +10°C, но наиболее надёжный температурный диапазон наклеивания данного материала составляет от +15 до +35°C.
- 4.1.4. ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» следует наносить на стальную неокрашенную поверхность, подготовленную до степени очистки не менее St2 по ИСО 8501-1. Деревянную неокрашенную или окрашенную поверхность изделия обработать шлифовальной бумагой до гладкости.

4.2. Операции обеспыливания поверхности конструкций, обезжиривания и удаления солей.

- 4.2.1. Удаление с поверхности масляно-жировых загрязнений выполняется с помощью щёток и протирочного материала, смоченных органическим растворителем (например, Уайт-спирит, нефрас-С2-80/120) или водными растворами технических моющих средств, с последующей протиркой сухой ветошью.
- 4.2.2. Операция обеспыливания поверхности конструкций осуществляется с помощью щеток-сметок, промышленных пылесосов или обдувом струей сжатого воздуха.

5. МОНТАЖ

5.1. Процесс монтажа терморасширяющихся материалов.

- 5.1.1. Отрезать от рулона ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» необходимой длины.
- 5.1.2. Аккуратно удалить защитную плёнку, не повреждая клеевого слоя на уплотнителе.
- 5.1.3. Приклеить ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» к поверхности изделия, исключая растягивание уплотнителя. Рекомендуется прижимать и разглаживать поверхность уплотнителя по всей длине валиком, чтобы обеспечить хорошую адгезию клеевого слоя. Не следует приклеивать уплотнитель неравномерным нажатием (например, пальцем), т.к. это ведёт к неравномерности создаваемого усилия приклеивания и не может гарантировать хорошее сцепление ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» с поверхностью по всей длине ленты.

5.1.4. После хранения или транспортирования ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» при отрицательной температуре перед применением материалы выдерживают в помещении не менее 24 часов при температуре не менее плюс 15°С для прогрева и полного восстановления свойств.

5.2. Нанесение покрывных материалов.

5.2.1. В случае дополнительных требований со стороны заказчика на поверхность ТРМ «ОГРАКС-Л», «Огракс-ЛТУ» могут быть нанесены лаки, краски различных цветов, и другие отделочные материалы после согласования с производителем ТРМ «ОГРАКС-Л», «Огракс-ЛТУ».

6. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

6.1. В процессе выполнения работ по монтажу ТРМ «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» следует контролировать:

- отсутствие масляно-жировых загрязнений на защищаемой поверхности;
- состояние и степень очистки стальной поверхности;
- отсутствие пыли на защищаемой поверхности;
- климатические параметры окружающей среды;
- внешний вид материала и качество приклеивания.

6.2. Отсутствие масляно-жировых загрязнений контролируется визуально и с помощью протирки поверхности чистой белой салфеткой, на которой должны отсутствовать масляно-жировые пятна.

6.3. Состояние и степень очистки поверхности проверяется визуальным осмотром.

6.4. Контроль климатических параметров окружающей среды (температура, влажность, точка росы) проводится приборами типа «Константа К5», «Метеометр МЭС-2» не менее двух раз в смену (в том числе перед началом смены). Средство измерения должно быть откалибровано и иметь действующее свидетельство о поверке.

6.5. Внешний вид терморасширяющихся материалов «Огракс-Л», «Огракс-ЛТУ» и качество их приклеивания контролируются визуально. Дефектами считается наличие не приклеенных мест.

7. РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

7.1. Перечень операций при ремонте ТРМ зависит от характера повреждений.

7.2. При ремонте повреждений, оголяющих конструкцию, вырезается небольшая область терморасширяющихся материалов, после чего восстанавливается система огнезащитного покрытия с соблюдением всех требований технологического процесса, начиная с операции подготовки поверхности.

7.3. При ремонте повреждённый участок очищается от загрязнений, и пыли, далее выполняются операции обеспыливания и обезжиривания ремонтируемого участка с последующим приклеиванием фрагмента ТРМ соответствующего размера.